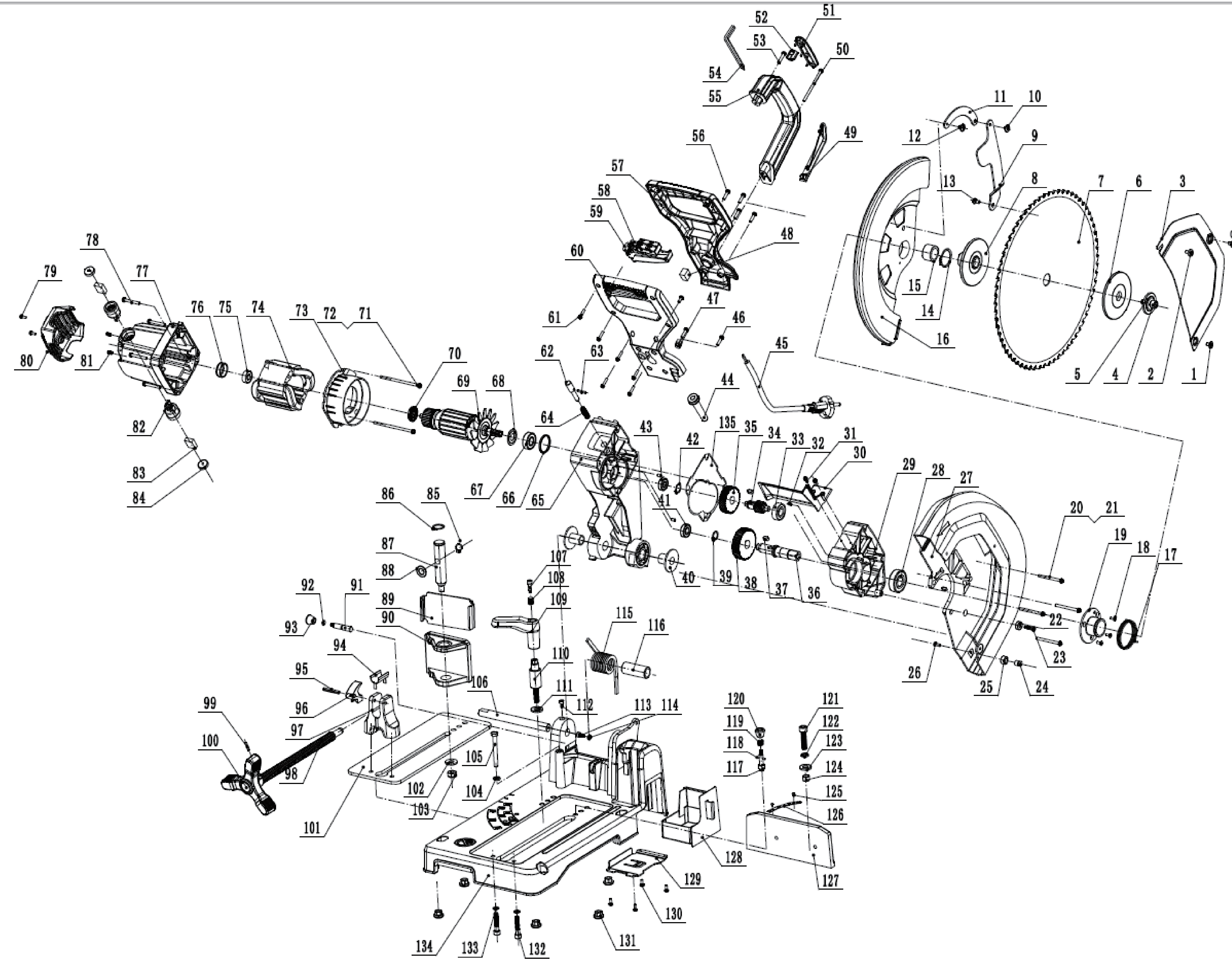
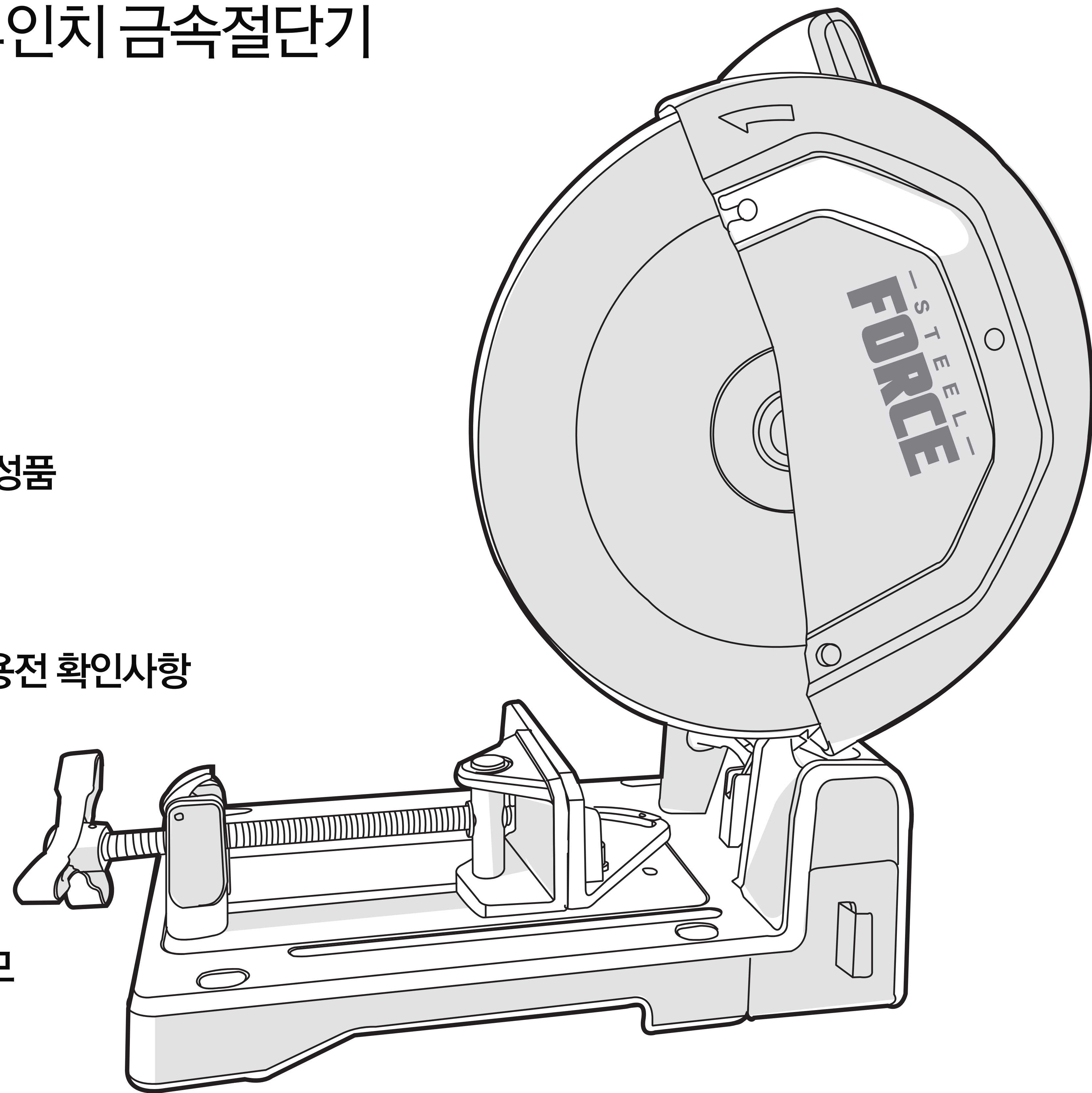


# - STEEL - FORCE

## TH-SC355

스틸포스 14인치 금속절단기



- 1 제품전개도
- 3 제품 사양 및 구성품
- 5 안전경고
- 6 주의사항 및 사용전 확인사항
- 7 제품 사용 방법
- 12 제품 유지보수
- 13 확인사항 및 메모
- 14 품질 보증

※ 제품의 이미지는 실제와 다를 수 있습니다.

※ 안전한 작업을 위해 설명서의 안전 지시 사항을 읽고 반드시 지켜야 합니다.

No.	품명	No.	품명	No.	품명	No.	품명	No.	품명
1	나사 M6x8	28	베어링 6204RS	55	손잡이	82	브러쉬 홀더	109	퀵 클램프 렌치
2	나사 M6x8	29	기어케이스	56	나사 M5x25	83	카본 브러쉬	110	렌치 나사
3	날 덮개	30	보호 커버	57	핸들 (상축)	84	브러쉬 캡	111	평와셔 10파이
4	육각나사 M10x25	31	나사 M4x12	58	스위치	85	스냅링 12	112	육각나사 M5x12
5	스몰 프레스 플레이트	32	댐핑 핀 5파이x8	59	스위치 버튼	86	스냅링 22	113	육각나사 M6x12
6	아우터 플렌지	33	베어링 6200RS	60	핸들 (하축)	87	나사 샤프트	114	스프링와샤 6파이
7	원형톱날	34	기어 샤프트	61	나사 ST4x14	88	평와셔 12파이	115	토션 스프링
8	이너 플렌지	35	메인 기어	62	락핀	89	브이 플레이트	116	토션 스프링 슬리브
9	메인 연결바	36	출력 샤프트	63	스프링 핀 4파이x20	90	탈착형 조	117	핀
10	나사 1	37	키 4x13	64	리셋 스프링	91	볼트	118	핀 4파이
11	보조 연결바	38	이차 기어	65	스티어링 암	92	오링 5x15	119	스프링
12	나사 2	39	스냅링 18파이	66	오링	93	볼트 캡	120	볼트 캡
13	나사 3	40	베어링 부쉬	67	베어링 6202DU	94	스크류 스페이서	121	육각나사 M10x40
14	스냅링 38파이	41	베어링 6001RS	68	방진 패드	95	스프링 핀 6파이	122	스프링 와셔 10파이
15	무빙가드 슬리브	42	스냅링 16파이	69	아마추어	96	너트	123	평와셔 10파이
16	무빙가드	43	베어링 6000RS	70	리테이닝 링	97	스크류 로드 홀더	124	스페이서 부쉬
17	스프링	44	코드 슬리브	71	나사 M5x100	98	고정 바	125	리벳 3파이x4cm
18	나사 M5x12	45	파워코드	72	스프링 와샤	99	스프링 핀 5파이	126	스케일
19	기어케이스 커버	46	나사 ST4x14	73	배기 커버	100	바이스 핸들	127	앵글 플레이트
20	나사 M5x60	47	코드 클램프	74	스테이터	101	베이스 플레이트	128	흡진케이스
21	스프링 와셔 5파이	48	커패시터 0.22μ F	75	베어링 629DK	102	평와셔 10파이	129	흡진케이스 커버
22	베어링 606	49	핀치 플레이트 2	76	베어링 629 부쉬	103	육각 너트 M10	130	나사 M5x12
23	나사 M6x25	50	나사 M5x80	77	하우징	104	너트 M8	131	고무 패드
24	댐핑 슬리브	51	핀치 플레이트 1	78	나사 M5x40	105	육각 볼트 M8x55	132	육각나사 M8x35
25	댐퍼	52	고무 슬리브	79	나사 ST4x14	106	스티어링 암 축	133	스프링 와샤 8파이
26	나사 M5x16	53	나사 M5x25	80	리어커버	107	나사	134	베이스 스탠드
27	픽스드 가드	54	육각 렌치 M8	81	육각 나사 M5x8	108	스프링	135	가스켓

## 2 제품 사양 및 구성품

### 제품 사양

품번	TH-SC355
정격전압	220V~ / 60Hz
소비전력	2200W
회전수	1500 rpm
무게	24kg
톱날 직경/내경	Φ 355mm / 25.4 mm

사양	절단능력
원형파이프	Φ 130mm
정사각형 (90도 절단)	120 mm
정사각형 (45도 절단)	80 mm
직사각형 (90도 절단)	95 x 180 mm
직사각형 (45도 절단)	78 x 110 mm

### 구성품

설명서	1 ea
원형톱날 (금속)	1 ea

육각렌치 (날교체용)	1 ea
V 클램프	1 ea

**주의!** 본 제품은 금속 절단 전용 제품으로 목공용 등 비금속용 톱날을 사용하지 마십시오.

## 3 기본 안전 지침

본 사용설명서의 안전지침을 상세히 읽고 지켜주십시오. 사용설명서는 안전하고 쉽게 찾을 수 있는 곳에 잘 보관하십시오. 전동공구 및 충전기 사용 시 발생할 수 있는 감전, 화재 그리고 상해의 위험으로부터 보호하기 위해서 다음의 기본 안전 지침을 항상 준수하십시오. 여러 번 사용해 익숙해졌다 해도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전 지침을 지켜주시기 바랍니다. 본 취급 설명서의 안전 수칙을 따르지 않거나 잘못 사용하면 심각한 개인 상해가 일어날 수 있습니다. 아래의 모든 주의사항에서 '전동공구' 라고 하는 것은 전원선으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

- ◎ **작업장을 정리 정돈하십시오.** 산만한 작업장과 작업대는 사고를 초래합니다.
- ◎ **주위환경을 고려하십시오.** 전동공구에 비를 맞게 하지 마십시오. 습한 곳이나 물기 있는 곳에서 사용하지 마십시오. 작업 장소에 밝은 조명을 설치하십시오. 가연성 액체나 가스주위에서 사용하지 마십시오.
- ◎ **전기 충격으로부터 보호하십시오.** 접지된 부품 (ex. 상수도관, 히터, 냉장고)에 신체접촉을 피하십시오.
- ◎ **어린이들이 접근하지 못하게 하십시오.** 어린이가 공구나 연장코드에 접촉하지 못하게 하십시오.
- ◎ 모든 방문자를 작업 장소에 접근하지 못하게 하십시오.
- ◎ **공구를 안전하게 보관하십시오.** 공구를 사용하지 않을 때에는 어린이의 손이 닿지 않는 장소에 잠금장치를 이용해 보관하십시오.
- ◎ **과부하 상태에서 작업하지 마십시오.** 지정된 출력 범위 내에서 더 효율적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
- ◎ **지정된 공구를 사용하십시오.** 약한 공구나 부속품을 강도 있는 작업에 사용하지 마십시오. 공구를 그 공구의 사용목적이나 작업범위에 벗어난 곳에는 사용하지 마십시오. 예를 들면 원형 전기톱으로 벌목작업이나 가지치기에 사용하지 마십시오.
- ◎ **알맞은 작업복을 입으십시오.** 장식품이나 헐렁한 옷을 착용하지 마십시오. 당신은 공구의 움직이는 부분에 의해 다칠 수가 있습니다. 미끄럽지 않은 신발의 착용을 추천합니다.
- ◎ **안전장비를 착용하십시오.** 귀마개와 보호안경을 반드시 착용하십시오. 재료의 종류에 따라 먼지가 발생한다면 정도에 맞는 등급의 방진마스크도 착용하십시오.
- ◎ **전선을 다른 목적에 사용하지 마십시오.** 전선을 잡고 공구를 들거나 플러그를 콘센트로 부터 분리할 때 전선을 당기지 마십시오. 전선을 열, 기름 그리고 날카로운 모서리로부터 보호하십시오.
- ◎ **공작물을 고정하십시오.** 항상 바이스를 사용하여 공작물을 고정하십시오. 어떠한 경우라도 공작물을 손으로 잡고 작업하지 마십시오.
- ◎ **공구가 작동하는 중에 작업범위를 확장시키지 마십시오.** 비정상적인 자세를 취하지 마십시오. 안전한 자세와 균형을 유지하십시오.

#### ◎ 공구를 신중하게 관리하십시오

공구를 청결하고 날카롭게 유지하여 효율적이고 안전한 작업을 하십시오.

공구 교환 시 지시사항을 준수하십시오.

정기적으로 플러그와 전선을 확인하고 손상 시에는 전문가에게 수리를 의뢰하십시오.

접속연결전선을 정기적으로 점검하고 결함 발생 시 교환하십시오.

손잡이를 건조하게 그리고 기름이나 그리스가 묻지 않게 유지 하십시오.

◎ **전원플러그를 뽑아 놓으십시오.** 사용하지 않거나 점검 시, 공구 교환 시, 그리고 드릴, 칼날, 비트, 절단기 등의 부속품을 교체할 때에는 전원플러그를 뽑아 놓으십시오.

◎ **교체, 정비용 수공구를 뽑아 놓지 마십시오.** 공구 작동 전에 스페너나 육각렌치 등의 조정공구가 제거되었는지 확인하십시오.

#### ◎ 실수로 기계가 작동되지 않게 주의하십시오

전원이 연결된 공구를 작동스위치에 손가락을 댄 상태에서 운반하지 마십시오.

전원 연결 시 작동스위치가 꺼진 것을 확인하십시오.

◎ **야외에서의 연장 전원선 사용** 사용목적에 허가되어 목적에 상응하는 기능과 용량의 연장 전선을 사용하십시오.

#### ◎ 항상 주의를 하십시오

작업과정을 관찰하고 순리적으로 진행하십시오.

집중력이 흐려질 경우, 공구를 사용하지 마십시오.

#### ◎ 공구에 손상이 있는지 확인하십시오

공구의 재사용전에 안전장치나 약간 손상된 부품이 완전하고 용도에 맞는 기능을 발휘하는지 자세히 확인하십시오.

움직이는 부품의 기능이 정상인지, 다른 부품, 부위와 간섭이 발생하지 않는지 혹은 부품이 손상되지 않았는지 확인하십시오.

모든 부품이 정상적으로 조립되고 모든 조건을 충족하여야만 공구의 완전한 작동이 보장됩니다.

손상된 안전장치나 부품은 취급 설명서에 별도로 언급하지 않는 한 고객센터 서비스 센터에서 수리하거나 교체하여야 합니다.

임의로 개조해 사용하지 마십시오.

#### ◎ 주의!

안전을 위해서 취급설명서에 명시되었거나, 공구생산 업체에서 추천한 부속품과 추가 공구를 사용하십시오.

취급 설명서나 카탈로그에 추천이 되어 있지 않은 타 제품의 부속품 및 추가 공구의 사용은

여러분의 개인적인 사고를 유발합니다.

## 4

### 안전 경고 !

◎ 비가 오거나 공구가 젖은 상태에서 사용하지 마십시오. 건식으로 사용하도록 제작된 공구를 수랭식, 유랭식으로 개조하여 사용하지 마십시오. 전기 쇼크에 의해 심각한 상해를 입거나 사망 할 수 있습니다.

◎ 전기코드를 꽂기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 확인하십시오. 스위치가 켜진 상태로 전원을 꽂으면 톱날이 갑자기 급회전하여 심각한 상해를 입을 수 있습니다..

◎ 코드에 손상이 있을 경우에는 즉시 교환 또는 수리해 주십시오. 코드가 손상된 상태로 사용할 경우 감전으로 심각한 상해를 입을 수 있습니다

◎ 휠 커버 및 안전 커버를 반드시 부착하여 사용하십시오. 휠 커버 및 안전 커버가 없을 경우 회전하는 톱날이나 톱날 또는 휠의 파편에 의해 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

◎ 안전커버를 톱날이 개방되는 위치에 고정시키지 마십시오. 기기를 작동하기 전에 안전 커버가 막히지 않고 원활하게 움직이는지 확인하십시오.. 회전하는 톱날이 노출되는 것은 매우 위험하며, 절삭 칩이나 파편에 의해 상해를 입을 수 있습니다.

◎ 변형되었거나 균열이 있는 톱날은 사용하지 마십시오. 회전 중 원심력과 진동에 의해 파손될 수 있으며, 그 파편으로 인해 상해를 입을 수 있습니다..

◎ 고속도 강재의 톱날은 사용하지 마십시오. 고속도강은 취성이 강하여 파손될 경우 파편이 예리하여 심한 상해를 입을 수 있습니다

◎ 운전 중 옷소매, 장갑, 손가락, 손 또는 기타 신체부분이 톱날에 닿지 않도록 하십시오. 손가락, 손 또는 기타 신체부분이 톱날에 닿거나 의복이나 장갑이 말려들어갈 경우 심각한 상해가 초래될 수 있습니다.

◎ 작업 중에는 안전 보호 안경을 착용하십시오. 절삭 칩에 의해 눈을 심하게 다칠 수 있습니다.

◎ 반드시 방진마스크를 착용하십시오. 작업 중 발생하는 분진은 호흡기 계통 질환이나 암, 생식능력의 손상 등을 초래할 수도 있습니다.

◎ 톱날 교환, 카본브러시 교환 및 기타 조정 작업을 실시하기 전에 반드시 전원으로부터 플러그를 뽑으십시오. 전원이 연결되어 있으면 감전에 의한 상해를 입을 수 있습니다.

## 5

### 주의사항

◎ 톱날에는 불필요한 충격을 가하지 마십시오. 충격을 받은 톱날은 균열이나 변형으로 인해 회전 중에 파손될 수 있으며, 파편으로 인해 상해를 입을 수 있습니다.

◎ 작업 중에는 다른 사람들이 가까이 접근하지 못하게 하십시오. 작업 중 발생하는 불꽃이나 파편으로 인해 주위 사람들이 상해를 입을 수 있습니다.

◎ 톱날 취부용 부품(축, 와셔, 너트 등)이 손상되었을 경우에는 사용하지 마십시오. 부품의 결함으로 인해 톱날의 흔들림이 심한 경우 사용 중 톱날이 파손될 수 있으며, 파편으로 인해 상해를 입을 수 있습니다.

◎ 절삭 칩이나 불꽃의 방향을 위험하지 않은 곳으로 향해 주십시오. 절삭 칩이나 불꽃이 인화성 물질에 닿을 경우 화재가 발생할 수 있으며, 신체에 닿을 경우에는 화상을 입을 수 있습니다.

◎ 공작물은 바이스로 흔들리지 않도록 견고하게 고정시켜 주십시오. 절단 중 공작물이 흔들릴 경우 톱날이 파손되어 인체 상해를 입을 수 있습니다

◎ 절단 작업은 모터가 공회전 최고속도에 도달한 다음 시작하십시오. 회전이 정상상태에 도달하기 전에 작업을 시작하는 것은 모터 과열의 원인이 되며, 톱날이 부러져 사고의 원인이 되며 회전속도가 낮아 절단면이 거칠어집니다.

◎ 공작물은 바이스에 안정된 상태로 완전히 고정시켜 작업하십시오. 고작물이 흔들리면 톱날의 팁이 파손됩니다.

◎ 제품에 무리한 부하를 가하지 마십시오. 무리하게 작업하시면 파손이 파손되거나 소손 될 수 있습니다

◎ 톱날의 측면 흔들림을 점검해 주십시오. 새 톱날을 갈아 끼웠을 때는 톱날의 측면 흔들림이 심하면 작업 중 톱날이 파손될 수 있으므로 즉시 가동을 멈추고 다른 톱날 및 관련 부품을 점검하십시오.

## 6

### 사용 전 확인사항

#### ◎ 연장 전원선

전원의 위치가 멀리 떨어져 있을 때에는 연장 전원 선을 사용하나 연결 코드는 전류가 흐르는데 지장이 없도록 적절한 길이와 굵기의 것을 사용하십시오. 너무 길거나 가는 선을 사용하면 전압의 강하가 크게 되고 모터의 힘이 약해집니다. 가능한 한 짧게 해서 사용하십시오.

※코드에 손상이 있을 경우 즉시 교환 또는 수리해야 합니다.

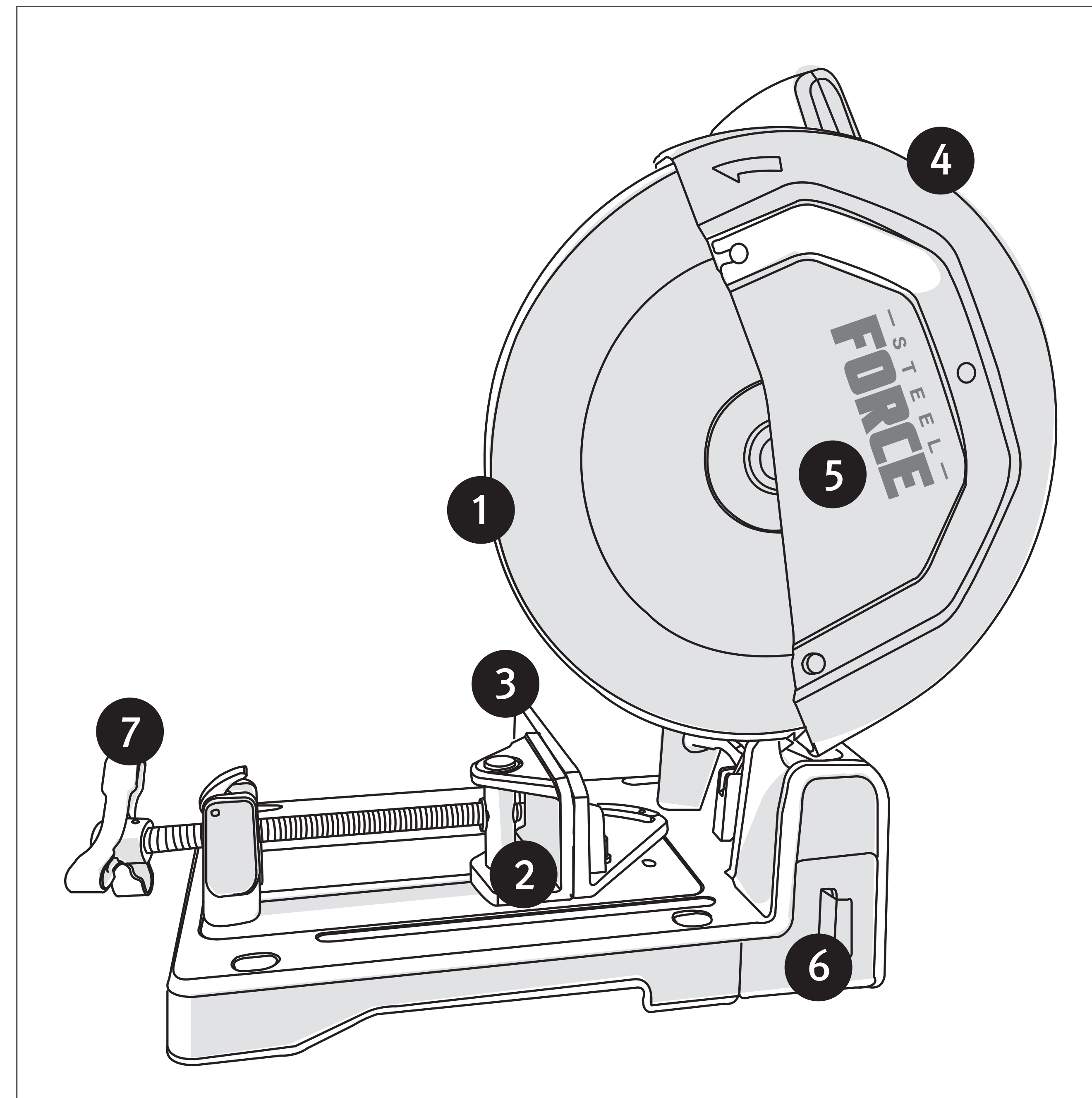
※누천차단기가 설치되어 있지 않으면 3심 케이블을 사용해 주십시오.

- ◎ **작업환경의 정비, 확인** 작업하는 장소는 주의사항에 기재되어 있는 내용을 참조 후 적절한 환경인가 아닌가를 확인하여 주십시오.
- ◎ **사용전원의 확인**  
반드시 명판에 기재된 전원에서 사용하여 주십시오.  
110V의 제품을 220V전원에 접속하면 모터의 회전수가 이상 고속으로 되어 비트 및 공구가 파손될 염려가 있습니다.
- ◎ **스위치상태의 확인**  
스위치가 켜져 있는 상태에서 플러그를 전원을 연결하면 공구의 회전으로 불의의 사고를 당할 수 있습니다.  
스위치는 스위치 레버를 잡아당기거나 놓았을 때 레버가 원래의 위치로 복귀되는지를 반드시 확인해 주십시오.
- ◎ **톱날 및 각부분의 조임 상태를 확인할 것.**  
기기를 작동하기 전에 톱날이 견고하게 부착되었는지 반드시 확인하시고 안전을 위하여 톱날 고정용 볼트를 한 번 더 조여 주십시오. 그밖에 다른 부분도 풀린 곳이 있는지 확인하고, 있다면 확실히 조여 주십시오.
- ◎ **전원 콘센트 점검**  
플러그를 끼웠을 때 소리가 난다든지 금방 빠져 나오거나 하면 수리를 해야 합니다.  
가까운 전기공사점에 상담하여 주십시오. 그대로 사용하시면 과열되어 사고의 원인이 됩니다.
- ◎ **사용 전에 반드시 시운전을 하여 주십시오**  
사용하기 전에 항상 톱날에 균열, 파손 등이 없는지를 확인하고 반드시 시운전을 하여 이상이 없는가를 확인하여 주십시오. (새 톱날 교환직후: 3분 이상, 작업직전: 1분 이상)

## 7 제품 사용 방법

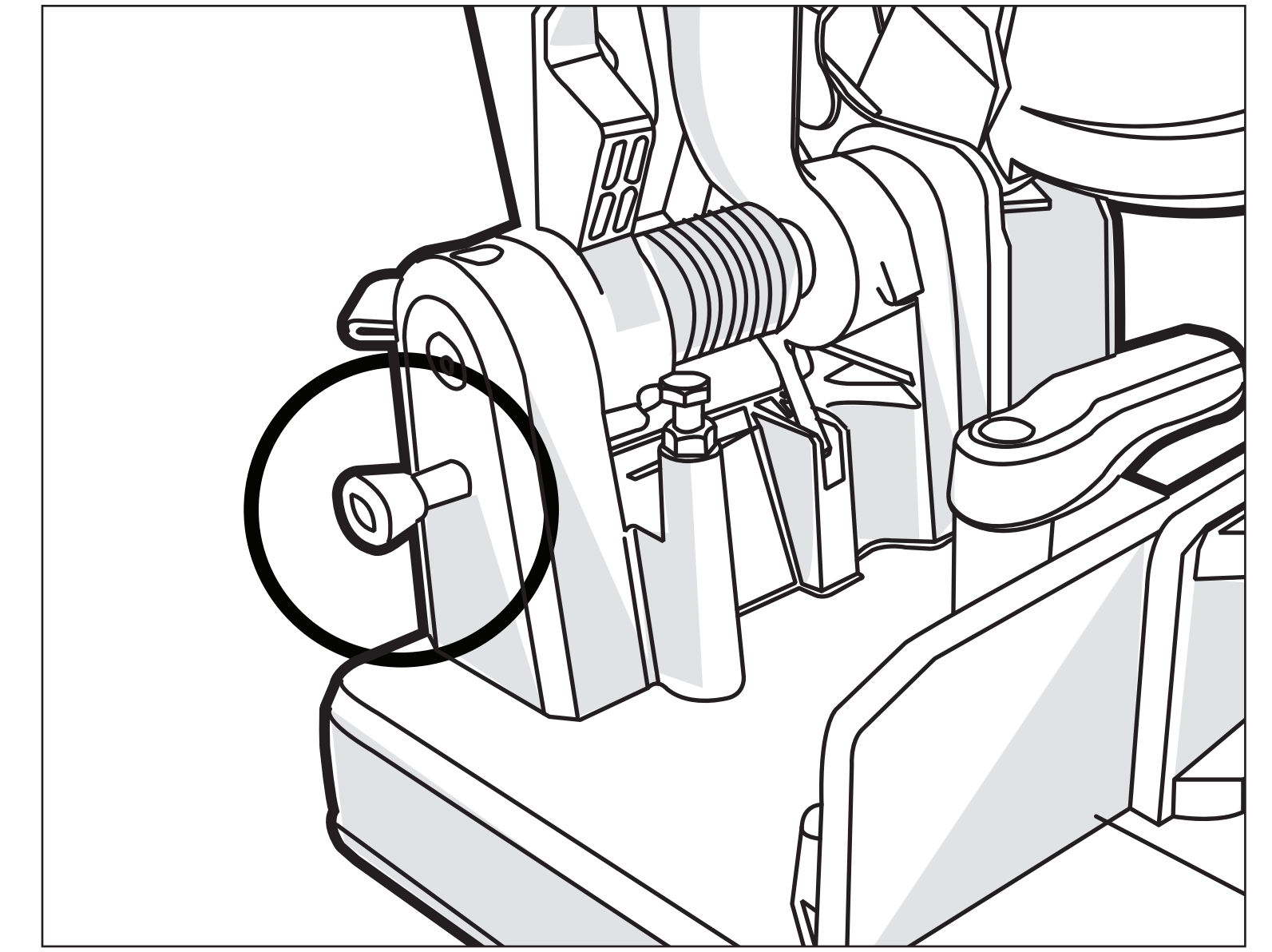
### 1. 명칭

- ① 하부 블레이드 가드
- ② 프론트 스위블 바이스 조
- ③ 각도 조절이 가능한 후면 바이스 조
- ④ 상단 블레이드 가드
- ⑤ 아버가드
- ⑥ 칩수집 트레이
- ⑦ 킥 릴리즈 레버



### 2. 커팅기 헤드 고정 장치 해제, 설정

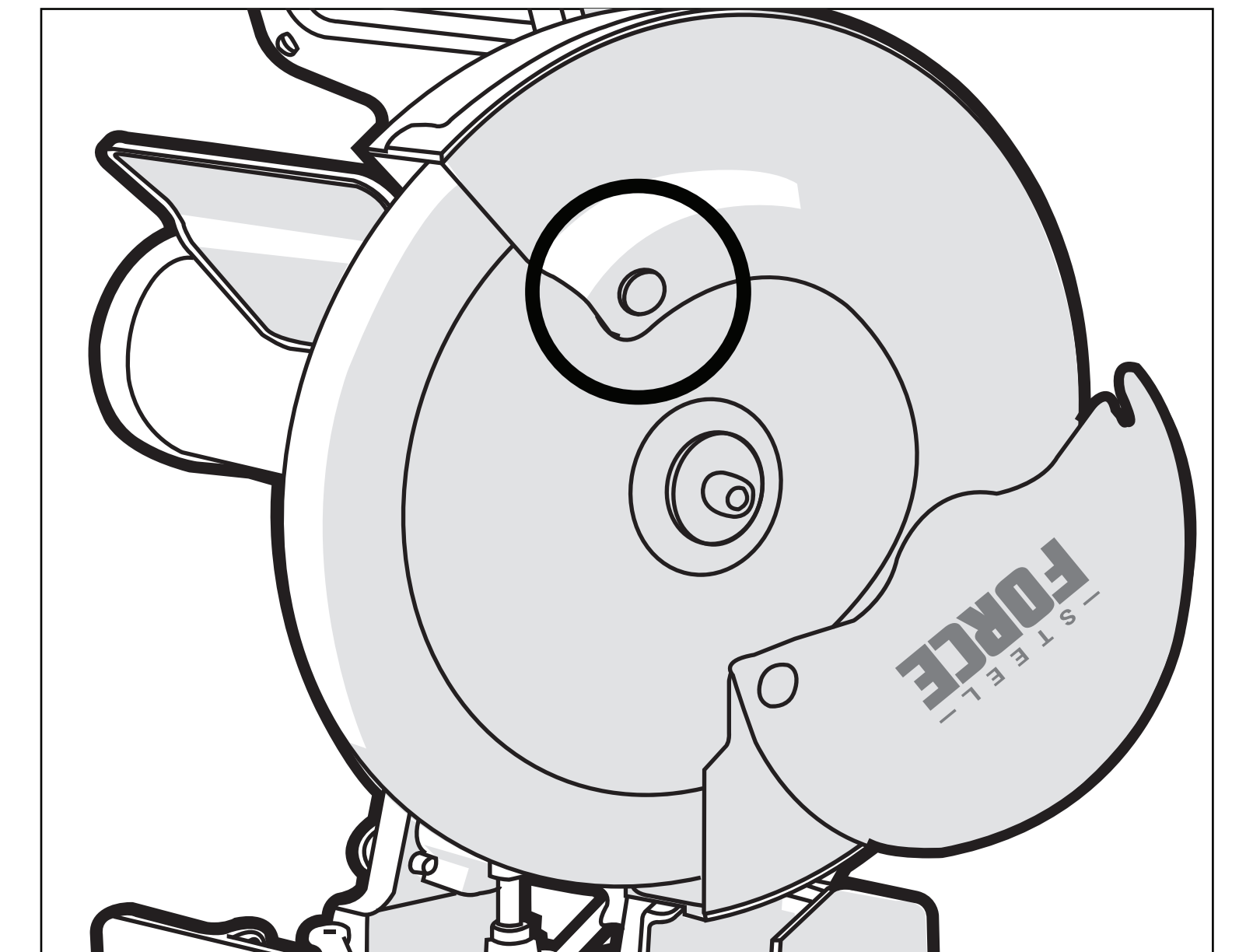
- ◎ 핸들을 가볍게 누르며 베이스 왼쪽 측면의 고정핀을 잡아당겨 1/4바퀴 회전시킨 후 핀을 놓으면 고정핀이 해지된 상태가 유지됩니다. 고정핀이 해지되면 커팅기 헤드가 작업준비위치로 상승합니다.  
고정핀이 잘 나오지 않는 경우 커팅 헤드를 위아래로 부드럽게 흔들어 주십시오.
- ◎ 이동을 위해 헤드를 고정할 때에는 고정핀을 다시 1/4바퀴 돌려놓은 상태에서 커팅기 헤드를 내리면 고정핀이 초기위치로 돌아가며 헤드가 고정됩니다.



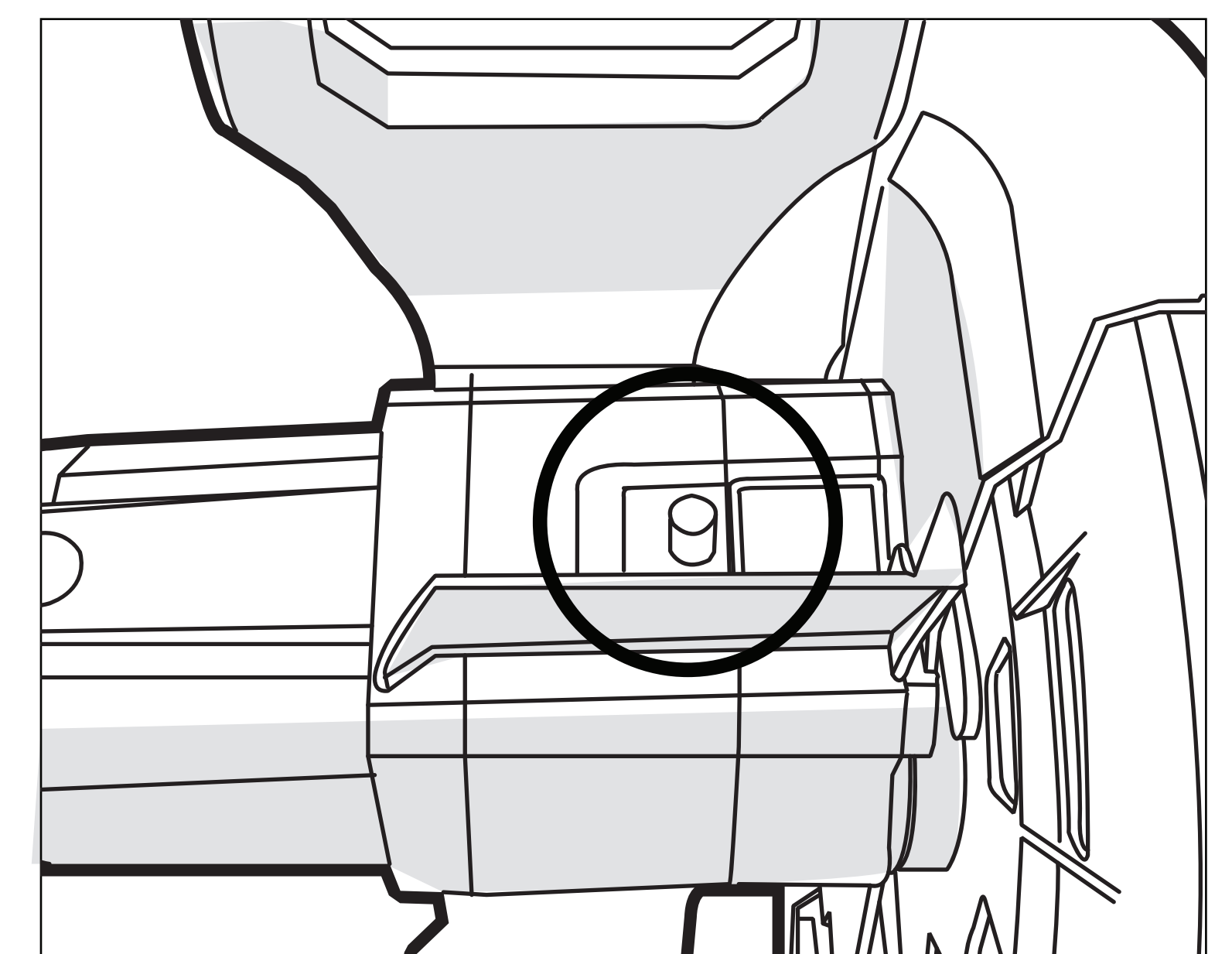
〈그림1〉

### 3. 톱날 해체

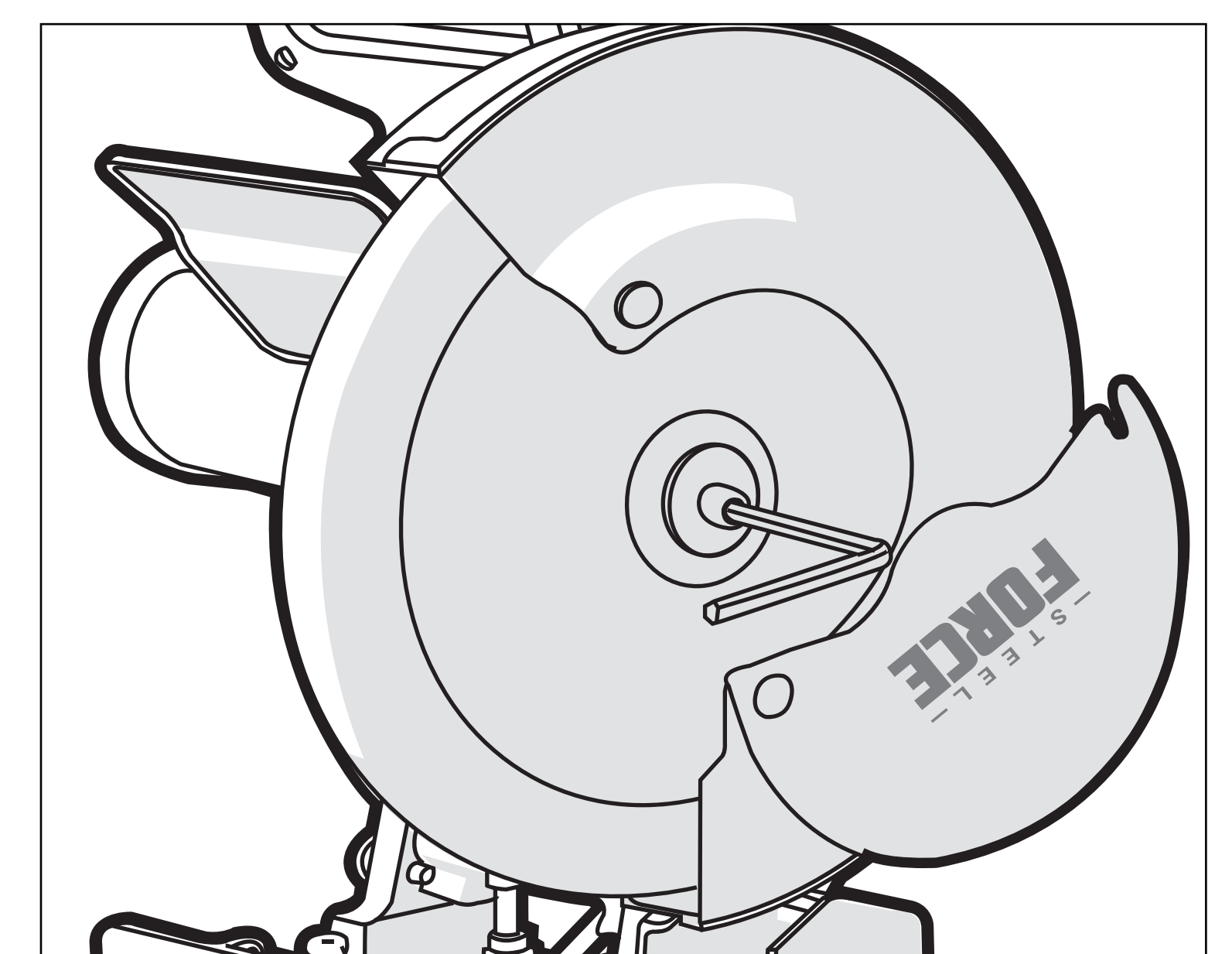
- ! 경고! 이 기계에 적합한 톱날을 사용하십시오.  
톱날 교체 시 콘센트에서 코드를 분리해 전원을 차단하십시오.  
작업자는 톱날 설치 시 보호 장갑을 착용 할 것을 권장합니다.
- ◎ 블레이드 제거 순서
  - 커팅 헤드가 상단 위치에 있는지 확인하십시오.
  - 〈그림 2〉의 아버 가드를 고정시키는 나사를 풀고 아버가드를 회전시키면 톱날을 고정하는 아버가 나옵니다.
  - 〈그림 3〉의 아버 잠금 버튼을 눌러 톱날을 고정시킵니다.
  - 제공된 육각 키를 사용하여 아버 나사를 풉니다. 〈그림 4〉
  - 아버나사, 와셔 및 외부 블레이드 플랜지를 제거하고 향후 설치를 위해 안전하게 보관하십시오.



〈그림2〉



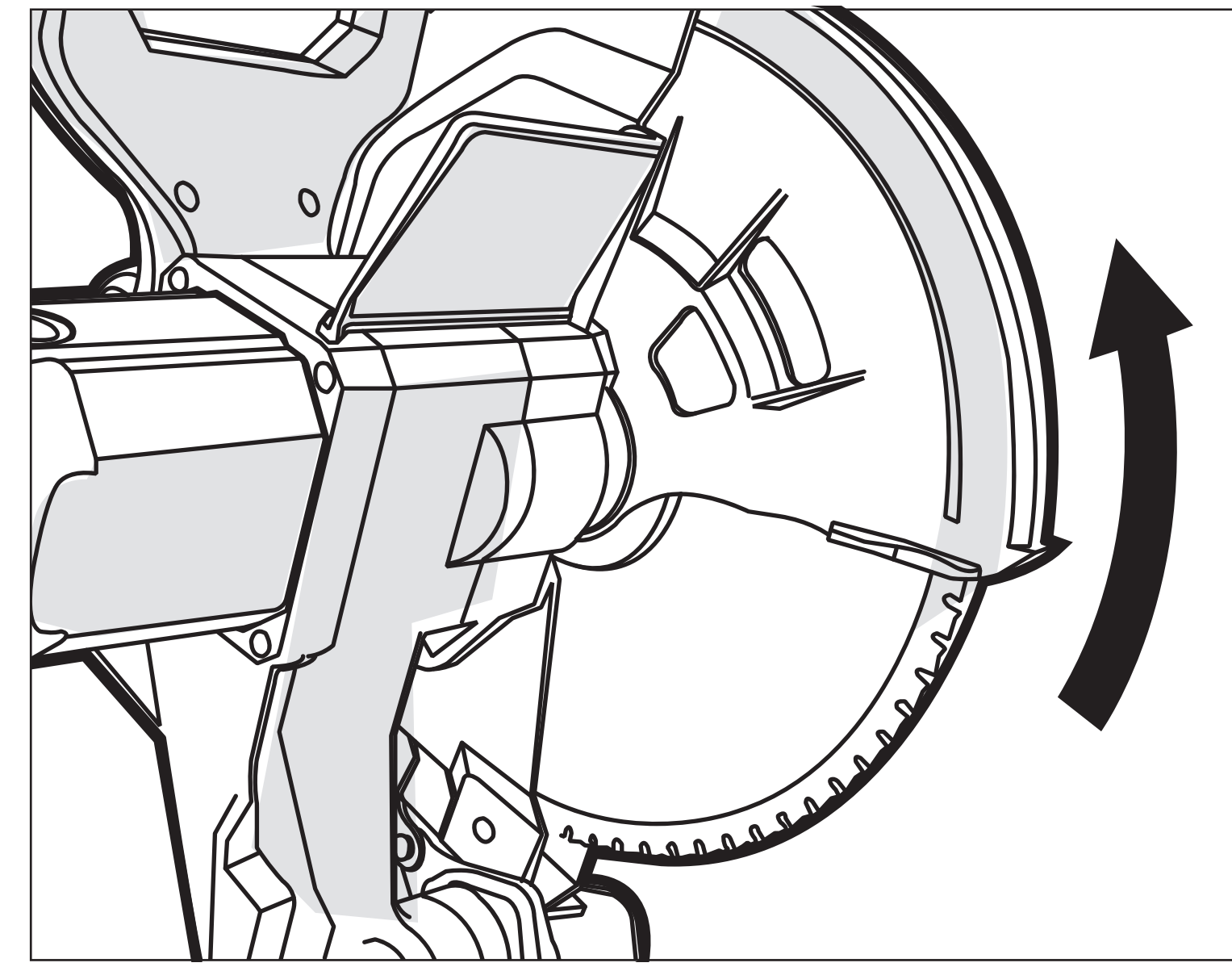
〈그림3〉



〈그림4〉

- ! 참고: 아버 나사에는 오른쪽 나사산이 있습니다.  
시계 방향: 조임 / 시계 반대 방향: 풀림

- 하부 블레이드 보호대는 손으로 돌리면 상부 블레이드 보호대 안으로 들어갑니다. <그림 5>
- 내부 블레이드 플랜지를 그대로 두고 블레이드를 제거하십시오.

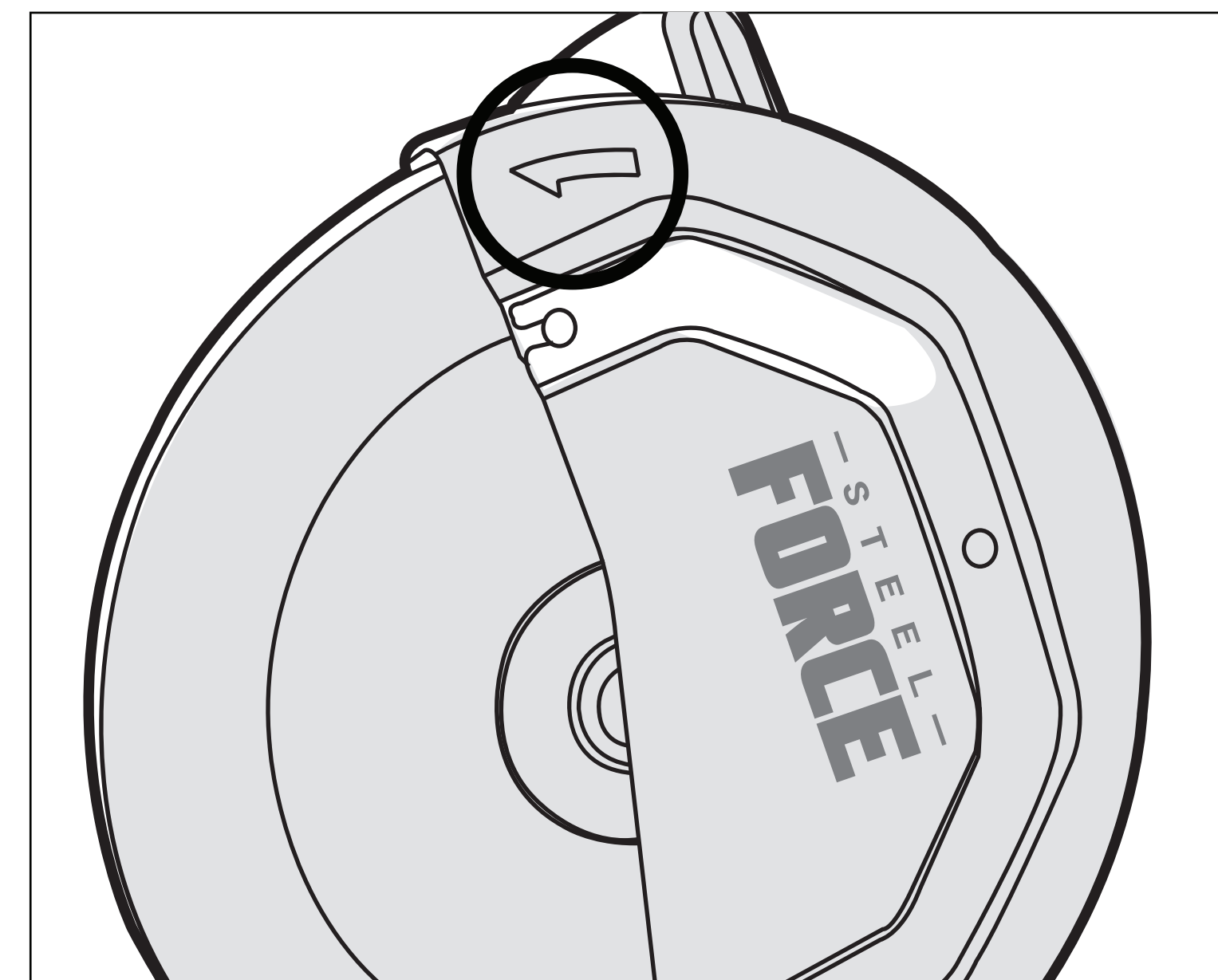


<그림5>

#### 4. 톱날 설치

**!** 경고! 모든 부품에 먼지나 이물질이 없는지 확인하십시오.

- 새로운 톱날을 톱날 보호대에 표기된 회전방향과 일치하도록 설치합니다. <그림 6>
- 해체의 역순으로 외부 블레이드 플랜지, 와셔 및 아버 나사를 다시 설치하십시오.
- 아버 잠금 버튼을 눌러 아버를 잠급니다.
- 8mm 육각 키를 사용하여 아버 나사를 조입니다.
- 육각 키가 아버 나사에서 분리되었는지 확인하고 나중에 사용하기 위해 안전하게 보관합니다.
- 아버 가드를 초기 위치에 다시 고정시킵니다.
- <그림 3>의 아버락이 풀렸는지 확인하십시오.



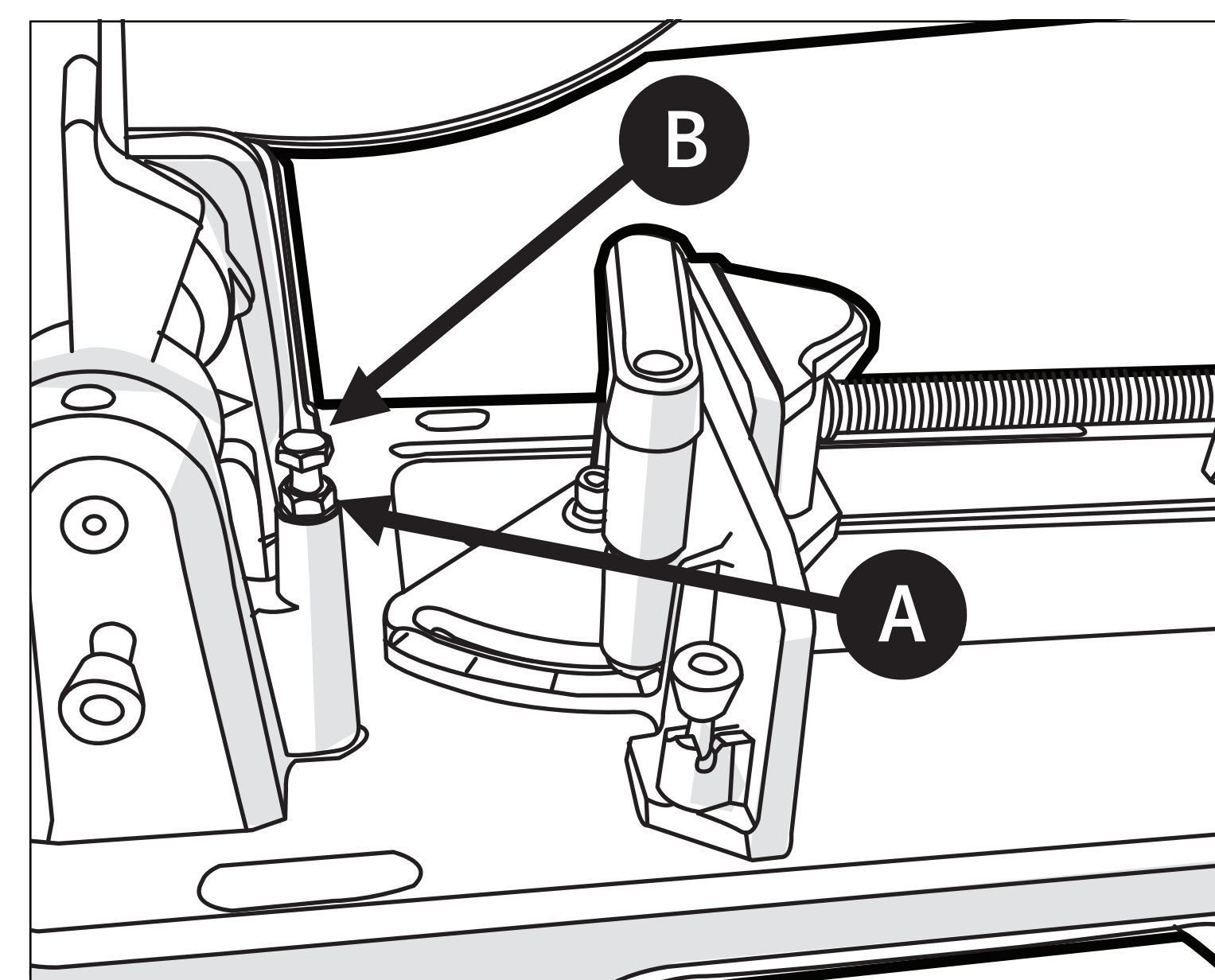
<그림6>

**!** 아버 잠금 버튼은 아버 나사의 잠금 해제 과정에서 부하를 받아 원 위치로 돌아오지 않고 잠금 상태로 유지될 수 있으므로 작동 전 고정 여부를 확인해야 합니다. 고정이 풀리지 않은 상태에서 작동시 아버 잠금버튼 내부의 기어가 마모되거나 파손되어 잠금 기능이 저하되거나 불능이 될 수 있습니다.

**!** 경고! 새 블레이드를 설치 한 후에는 항상 몇 분 동안 무부하 회전을 시켜 톱날의 이상 유무를 점검해야 합니다.

#### 5. 커팅 깊이 조절

<그림 7>의 A 잠금 너트를 풀고 B 볼트를 조절하면 헤드 이동하는 깊이를 조절할 수 있습니다. 깊이 조절 후 A 잠금너트를 다시 고정하면 항상 일정한 깊이로 커팅됩니다.

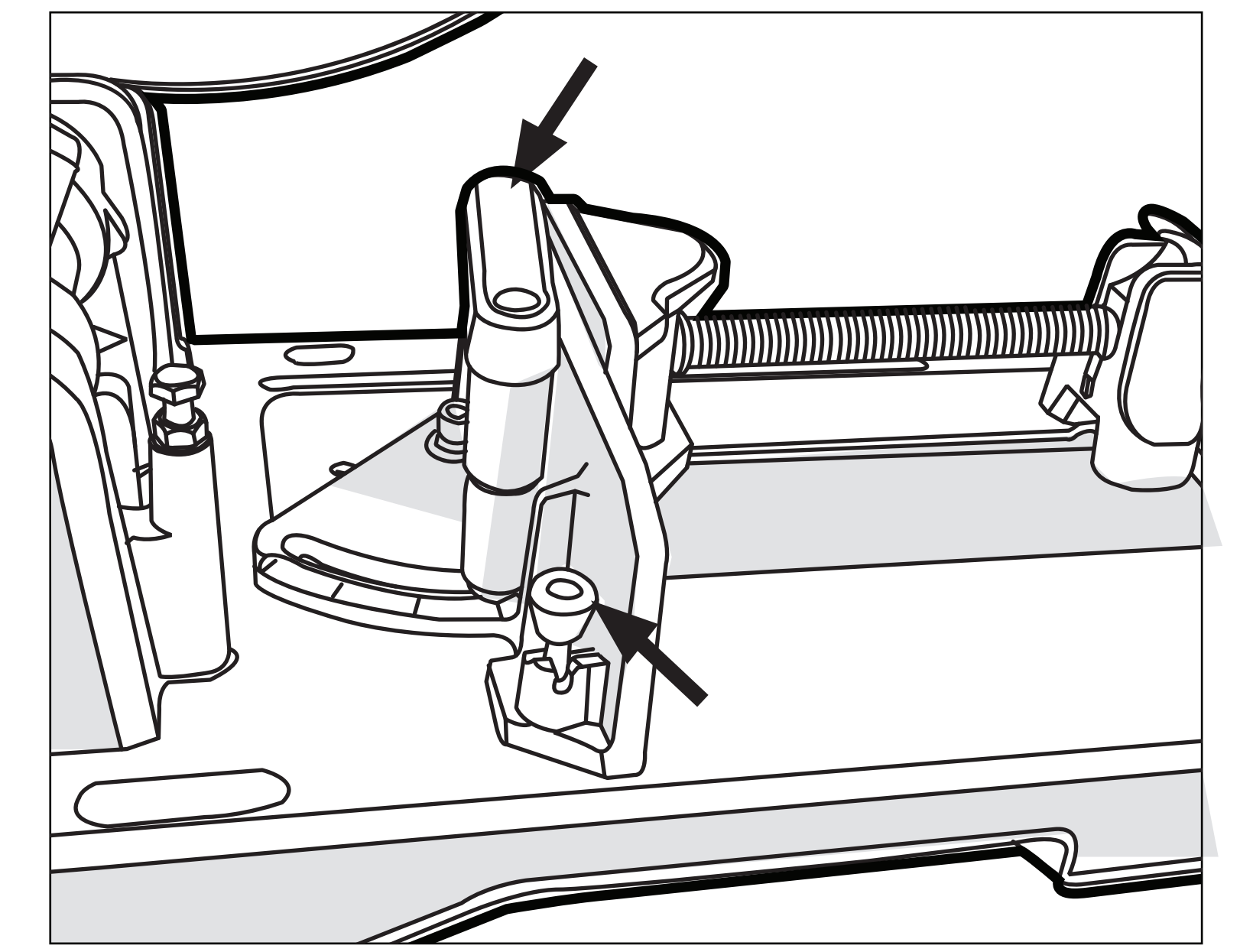


<그림7>

#### 6. 절단 각도 조정

**!** 참고! 고정 레버 핸들의 내부에는 스프링이 장착되어있으며 레버를 위쪽으로 당기면 조작하기 편리한 위치로 다시 설정할 수 있습니다.

- 후면바이스는 출고시 0° (90°)로 설정되어있으며 45°까지 조정 가능합니다.
- 후면 바이스 조를 조정하려면 <그림 8>의 M10볼트와 고정레버의 잠금을 해지한 후 원하는 각도로 설정 한 다음 역순으로 볼트를 체결하면 됩니다.

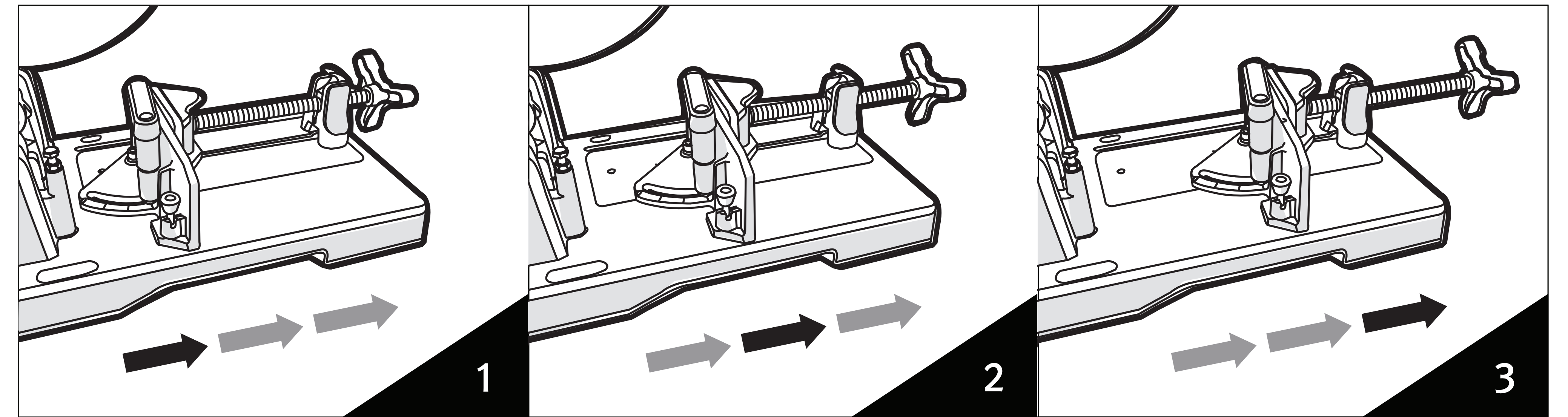


<그림8>

#### 7. 후방바이스 조정

후방바이스 조는 <그림 9>와 같이 원하는 위치에 재배치할 수 있습니다.

- M10 나사와 레버를 제거하면 기계의 베이스로부터 후방바이스 조를 이동할 수 있습니다.
- 후방바이스조를 가장 뒤쪽 위치로 옮기면 보다 넓은 재료를 절단할 수 있습니다.

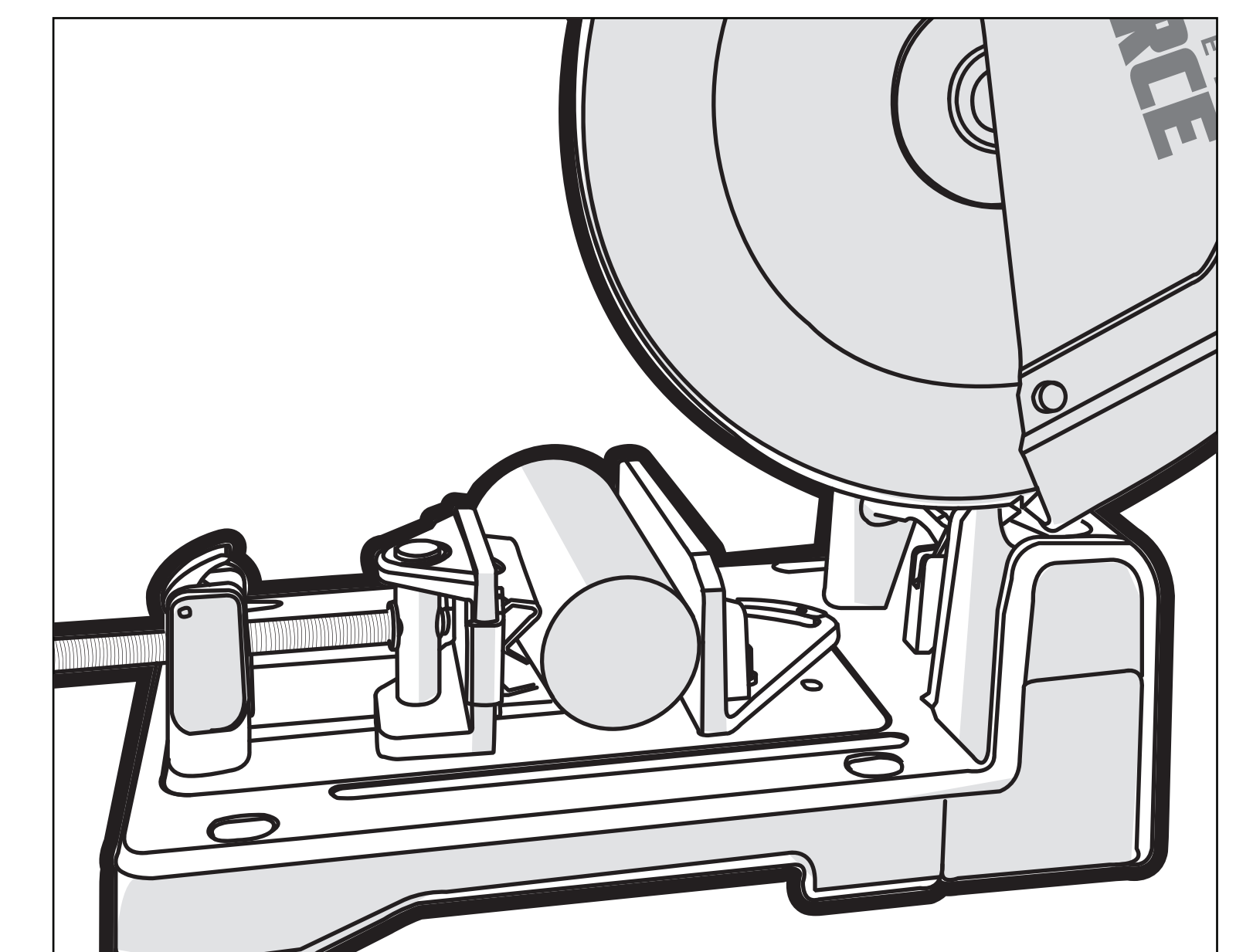


<그림9>

#### 8. V클램핑조

V클램핑조를 이용하면 원형파이프나 환봉을 더 안정적으로 고정시킬 수 있습니다.

- V클램핑 조는 별도의 고정 볼트 없이 프론트 스위블 바이스 조에 상단으로부터 미끄러져 들어가게 합니다.



<그림10>

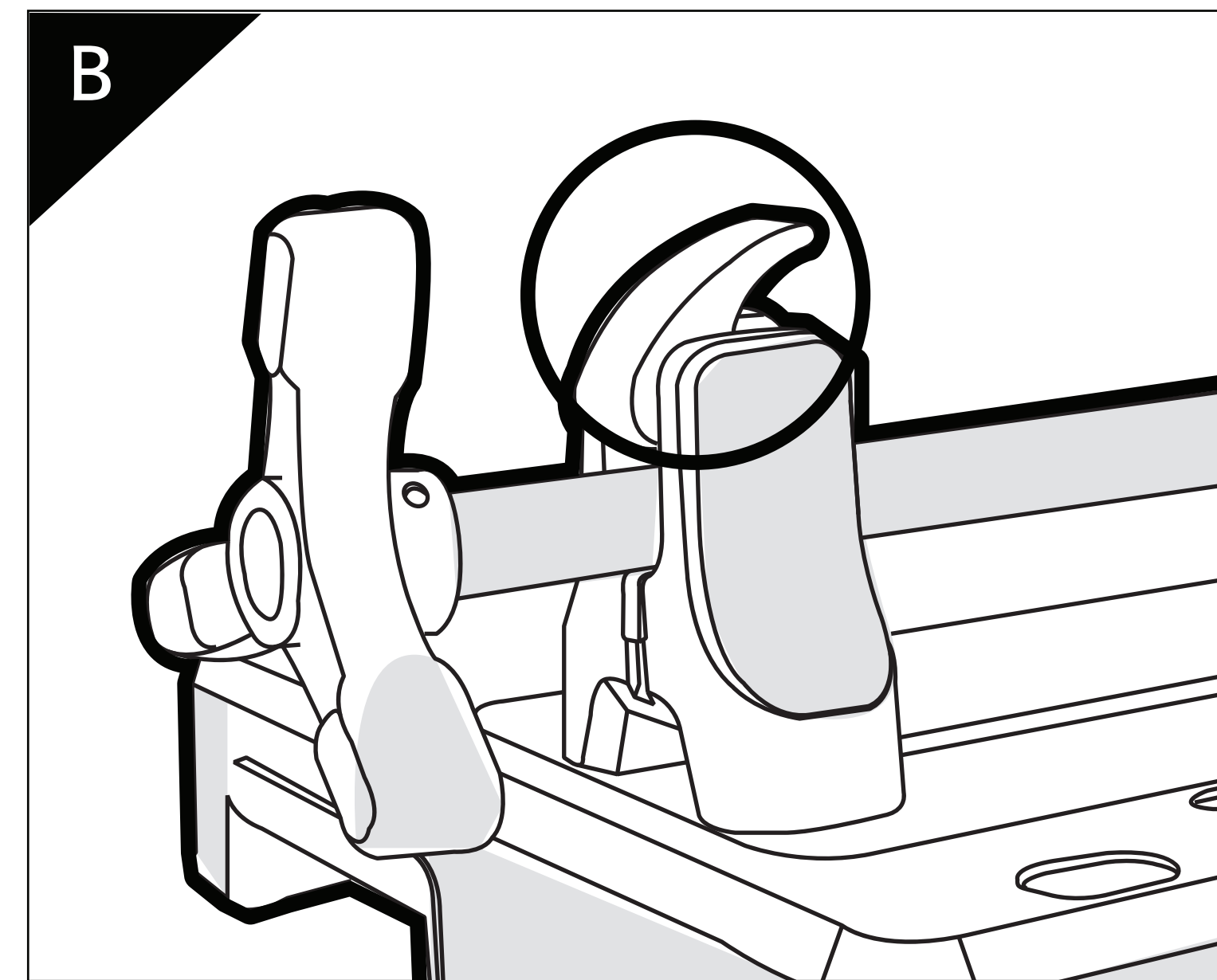
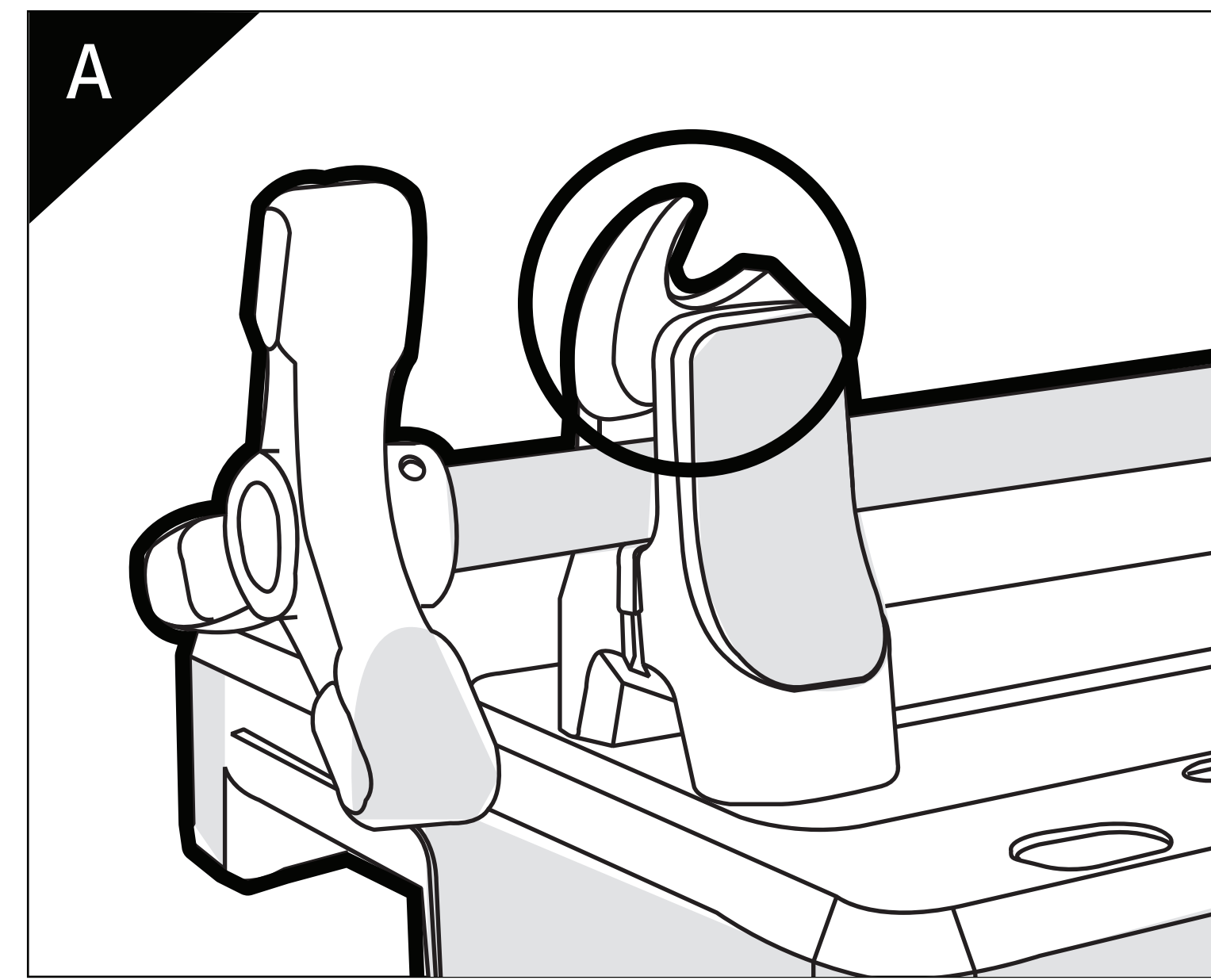
### 9. 킥릴리즈 바이스 매커니즘

바이스의 빠른 설정을 위해 킥릴리즈 레버가 적용되어 있습니다.

- <그림11>의 A 상태로 킥릴리즈 레버를 이동시키면 바이스가 자유롭게 이동할 수 있습니다.
- <그림11>의 B 상태로 킥릴리즈 레버를 이동시키면 바이스 레버를 돌려야 이동할 수 있습니다.

**!** 경고! 작업시 공작물을 고정할 때 킥릴리즈 레버의 나사산은 바이스의 볼트의 나사산과 완전히 맞물린 상태에서 충분한 압력으로 고정되어야 합니다. 킥릴리즈 상태에서 프론트조가 공작물에 닿을때까지 밀어놓은 상태에서는 킥릴리즈 레버를 B 위치로 돌리더라도 고정이 되지 않으며 이렇게 불완전한 고정상태에서는 절단 작업을 진행하면 매우 위험합니다.

항상 프론트 바이스조가 공작물에 닿기전에 킥릴리즈 레버를 B 위치로 돌려 나사산에 물리게 한 다음 핸들을 돌려 공작물을 확실하게 고정해야 합니다.



<그림11>

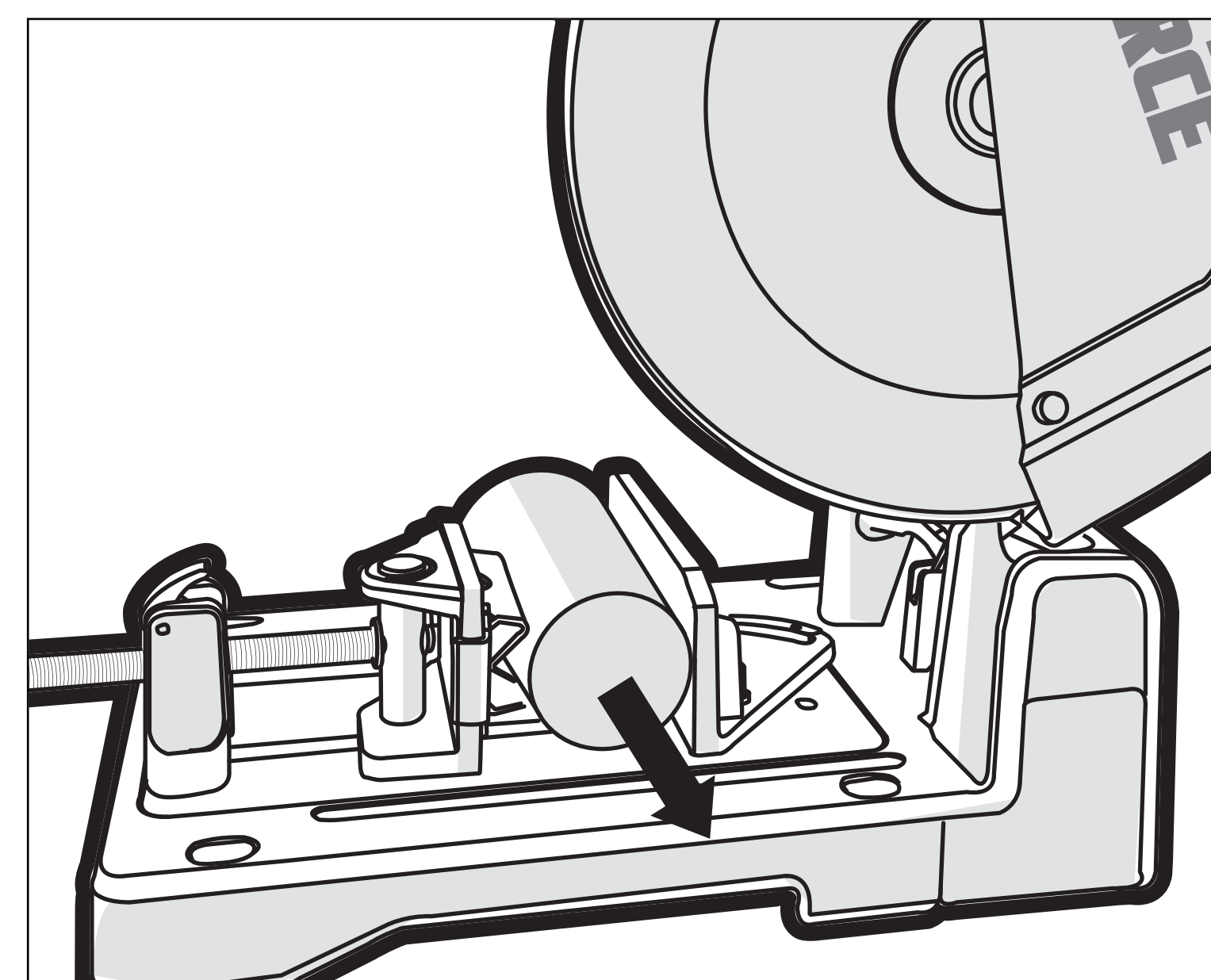
### 10. 작동 지침

킥백에 대비해 얼굴과 몸이 톱날과 일직선이 되지 않도록 톱날의 왼쪽에서 서서 좋은 자세와 균형을 유지하십시오.

**!** 주의: 절단되어 떨어지는 조각은 톱날과 베이스 사이에 걸림을 방지하기 위해 최소 8mm (5/16") 이상이어야 합니다. 조각과 톱날이 맞물려 베이스에 걸릴 경우 톱날이 파손될 수 있으며 큰 사고로 이어질 수 있습니다.

**!** 경고! 바이스로 고정하지 않은 상태로의 자유 절단은 사고의 주요 원인이며 어떠한 경우라도 시도해서는 안 됩니다.

- 바이스에 공작물이 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오.
- 공작물이 제자리에 고정되기 전에 베이스 바닥이 깨끗해야 하며 부스러기나 먼지가 없어야 합니다.
- 절단되어 떨어지는 재료가 옆으로 자유롭게 움직일 수 있는지 확인하십시오.
- 기계의 다른 부분에 떨어지는 재료가 걸리지 않도록 주의하십시오.
- 이 톱을 사용하여 너무 작은 조각을 자르지 마십시오.
- 앵글 형강은 바깥쪽 90도 직각 부분이 하늘을 향하도록 뒤집은 상태로 고정해야 합니다.



<그림12>

### 11. ON / OFF 트리거 스위치

이 기계에는 안전 시동 트리거 스위치가 장착되어 있습니다. 공구를 작동시키려면 안전 잠금 버튼을 누른 상태에서 메인 스위치를 당겨야 합니다.

**!** 경고: 톱날이 공작물의 표면에 닿은 상태에서 톱을 시동하지 마십시오.

### 12. 작동 요령

**!** 참고: 절삭 성능은 기계에 과도한 압력을 가해도 개선되지 않으며, 톱날의 수명이 단축될 수 있습니다.

- 커팅 헤드가 상단 위치에 있을 때 모터를 켜고 최대 작동 속도에 도달할 수 있도록 하십시오.
- 커팅 헤드를 부드럽게 내리십시오.
- 처음에는 가벼운 압력을 사용하여 블레이드가 피삭재에 물리지 않도록 천천히 커팅합니다.
- 블레이드가 공작물에 일정 깊이 이상 들어갈 때 압력을 점진적으로 증가시킵니다. 톱날이 피삭재를 자르는 속도보다 누르는 속도가 빠르면 위험합니다. 톱날이 절삭하는 속도에 맞추어 자연스러운 압력으로 작업하십시오.
- 톱날이 피삭재를 빠져나가기 시작할 때 (절단이 거의 완료될 때) 압력을 감소시킵니다.
- 절단이 완료되면 헤드를 초기 상단 위치로 돌아가도록 하고 스위치를 놓아 모터를 끄십시오.
- 모터가 완전히 정지하고 정지된 블레이드가 하부 블레이드 가드로 보호된 후에만 공작물을 기계에서 제거하십시오.

## 8

### 제품 유지보수

- ◎ 유지보수는 반드시 전원을 끄고 주전원/배터리 전원 공급 장치에서 분리한 상태에서 수행해야 합니다.
- ◎ 모든 안전 기능 및 가드가 정상적으로 올바르게 작동하는지 점검하십시오.
- ◎ 모든 가드/안전 기능이 완전히 작동하는 경우에만 이 기계를 사용하십시오.
- ◎ 이 기계의 모든 모터 베어링은 평생 윤활 되므로 분해하지 마십시오.
- ◎ 기계의 플라스틱 부품을 청소할 때는 깨끗하고 약간 축축한 천을 사용하십시오. 플라스틱 부품이 변색되거나 손상될 수 있는 화학제품 또는 기타 청소용 제품을 사용하지 마십시오.
- ◎ 작동 시 하우징 내부에서 스파크가 과도하게 발생하면 모터에 먼지가 있거나 카본 브러시가 마모 된 경우를 의심해볼 수 있습니다.
- ◎ 전동공구를 전문적으로 정비하는 기술자로부터 정비 받으십시오.
- ◎ 칩수집 트레이는 정기적으로 비워야 합니다. 수집 효율을 위해 약 60% 미만으로 채워졌을 때 트레이를 비울 것을 권장합니다.
- ◎ 칩수집 트레이를 비울 때는 분진 마스크를 착용해야 할 수 있습니다.
- ◎ 장기간 사용하지 않거나 이동할 때에는 안전하고 편리한 운반을 위해 커팅 헤드를 내린 상태로 고정해야 합니다. 커팅 헤드를 내린 상태로 유지하려면:
  - 전원을 분리하고 레버를 당겨 커팅헤드를 가장 낮은 위치로 내린 다음 왼쪽 측면의 커팅헤드 잠금핀을 밀어 고정하십시오.

**!** 경고: 기계의 케이스 등에 개구부를 통해 뿜쪽한 물체를 삽입하여 청소하지 마십시오. 건조한 압축 공기를 사용하여 기계의 환기구를 청소해야 합니다.

